

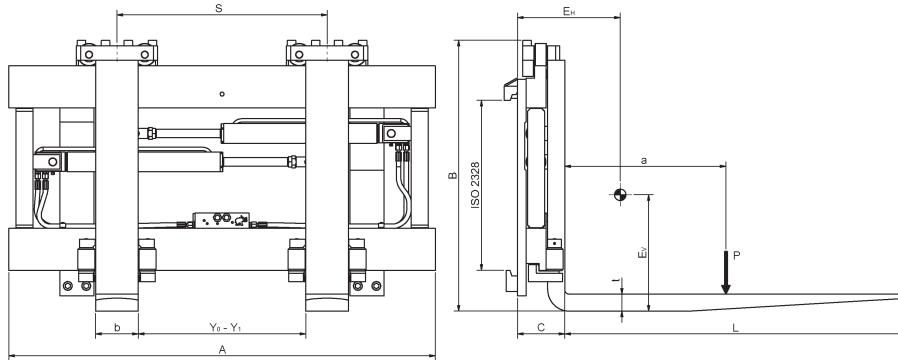


Vorgehängtes Zinkenverstellgerät mit Seitenschub Typ OGGS

Vorteile

- Sehr starkes vorgehängtes Zinkenverstellgerät
- Zinkenverstellgerät in vielen Varianten
- Flexibel mit guter Resttragfähigkeit
- Auch als Heavy-Duty-Ausführung für sehr anspruchsvolle Aufgaben





	Tragfähigkeit	Lastschwerpunkt	Breite	Höhe	Vorbau	Horizontaler Schwerpunkt	Vertikaler Schwerpunkt	Gewicht	Öffnungsbereich	Seitenschub	Gabelmasse	ISO 2328
	P [kg]	a [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	E _H [mm]	E _V [mm]	Q [kg]	Y ₀ -Y ₁ [mm]	S [mm]	b x t x L [mm]	
50GGs 60 1600	6300	600	1600	953	166	198	277	656	150-1150*	+/- 245	150x60x1200	4
50GGs 60 1800	6300	600	1800	953	166	192	282	687	150-1350*	+/- 295	150x60x1200	4
50GGs 60 1900	6300	600	1900	953	166	189	284	703	150-1450*	+/- 320	150x60x1200	4
50GGs 60 2000	6300	600	2000	953	166	187	286	719	150-1550*	+/- 345	150x60x1200	4
150x65**, L>1600												
50GGs 70 1800	7000	600	1800	953	166	187	293	715	150-1350*	+/- 295	150x60**x1200	4
50GGs 70 2000	7000	600	2000	953	166	182	298	750	150-1550*	+/- 345	150x60**x1200	4
50GGs 70 2100	7000	600	2100	953	166	179	300	768	150-1650*	+/- 370	150x60**x1200	4
50GGs 70 2200	7000	600	2200	953	166	177	302	785	150-1750*	+/- 395	150x60**x1200	4
150x70**, L>1600												
50GGs 80 2000	8000	600	2000	1053	191	203	342	836	150-1550*	+/- 352	150x65**x1200	4
50GGs 80 2100	8000	600	2100	1053	191	200	345	853	150-1650*	+/- 377	150x65**x1200	4
50GGs 80 2200	8000	600	2200	1053	191	198	347	870	150-1750*	+/- 402	150x65**x1200	4
50GGs 80 2300	8000	600	2300	1053	191	196	350	888	150-1850*	+/- 427	150x65**x1200	4

Das Anbaugerät wird mit Ventiltypen geliefert, die an die aktuelle Tragfähigkeit angepasst sind
Min. Betriebsdruck 150 [bar]. Max. Betriebsdruck 250 [bar]

*Ab einer Gabellänge von 1601 [mm] wird Y₀ um 50 [mm] erhöht, Y₁ und S werde um 50 [mm] verringert

**Ab einer Gabellänge von 1601 [mm] werden die Gabelmaße erhöht

Die Tabellenangaben für E_H, E_V und Q sind errechnete Werte

